

# KARTA TECHNICZNA

## EPS 70-040



### 1. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 70-040 są produkowane z polistyrenu sponianego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Są to płyty prostokątne o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.



### 2. ZASTOSOWANIE

Płyty styropianowe EPS 70-040 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163).

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

Badanie reakcji na ogień przeprowadzono według normy PN-EN ISO 11925-2.

Zakres stosowania klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień obejmuje zastosowania końcowe zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla materiału „samogasnącego”. Płyty mogą być stosowane bez podkładu lub na podkładzie niepalnym (bez klejenia).

### 3. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>2-P5-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100**

| CECHA  | KLASA/<br>POZIOM   | TOLERANCJA/<br>WYMAGANIE |
|--|--------------------|--------------------------|
| Grubość (nie dotyczy półwyrobów)                                       | T(1)               | ± 1 mm                   |
| Długość (nie dotyczy półwyrobów)                                       | L(2)               | ± 2 mm                   |
| Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)                                     | W(2)               | ± 2 mm                   |
| Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)                                 | S <sub>b</sub> (2) | ± 2 mm/m                 |
| Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)                                      | P(5)               | 5 mm                     |
| Wytrzymałość na zginanie   | BS115              | ≥ 115 kPa                |
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu                           | CS(10)70           | ≥ 70 kPa                 |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych    | DS(N)2             | ± 0,2%                   |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)2          | ≤ 2%                     |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych       | TR100              | ≥ 100 kPa                |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>            | -                  | ≤ 0,040 W/(m·K)          |
| Klasa reakcji na ogień   | E                  | -                        |

**Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup>·K/W]:**

|                      |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Grubość [mm]</b>  | <b>10</b>  | <b>20</b>  | <b>30</b>  | <b>40</b>  | <b>50</b>  | <b>60</b>  | <b>70</b>  | <b>80</b>  | <b>90</b>  | <b>100</b> | <b>110</b> | <b>120</b> | <b>130</b> | <b>140</b> | <b>150</b> |
| <b>R<sub>D</sub></b> | 0,25       | 0,50       | 0,75       | 1,00       | 1,25       | 1,50       | 1,75       | 2,00       | 2,25       | 2,50       | 2,75       | 3,00       | 3,25       | 3,50       | 3,75       |
| <b>Grubość [mm]</b>  | <b>160</b> | <b>170</b> | <b>180</b> | <b>190</b> | <b>200</b> | <b>210</b> | <b>220</b> | <b>230</b> | <b>240</b> | <b>250</b> | <b>260</b> | <b>270</b> | <b>280</b> | <b>290</b> | <b>300</b> |
| <b>R<sub>D</sub></b> | 4,00       | 4,25       | 4,50       | 4,75       | 5,00       | 5,25       | 5,50       | 5,75       | 6,00       | 6,25       | 6,50       | 6,75       | 7,00       | 7,25       | 7,50       |

# KARTA TECHNICZNA

## EPS 70-040



### 4. KONFEKCJONOWANIE

#### Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna: 1000 mm
- szerokość nominalna: 500 mm
- grubość nominalna: 10 ÷ 300 mm (co 10 mm)

#### Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę, głębokość frezu 16 mm, dla płyt o grubości od 40 mm

#### Pakowanie:

- płyty proste:

|                                     |      |       |      |       |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |
|-------------------------------------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| Grubość [mm]                        | 10   | 20    | 30   | 40    | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110   | 120  | 130  | 140  | 150  |
| Ilość [szt.]                        | 60   | 30    | 20   | 15    | 12   | 10   | 8    | 7    | 6    | 6    | 5     | 5    | 4    | 4    | 4    |
| Objętość [m <sup>3</sup> ]          | 0,30 | 0,30  | 0,30 | 0,30  | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,275 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ] | 30,0 | 15,0  | 10,0 | 7,5   | 6,0  | 5,0  | 4,0  | 3,5  | 3,0  | 3,0  | 2,5   | 2,5  | 2,0  | 2,0  | 2,0  |
| Grubość [mm]                        | 160  | 170   | 180  | 190   | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260   | 270  | 280  | 290  | 300  |
| Ilość [szt.]                        | 3    | 3     | 3    | 3     | 3    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2     | 2    | 2    | 2    | 2    |
| Objętość [m <sup>3</sup> ]          | 0,24 | 0,255 | 0,27 | 0,285 | 0,30 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26  | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,30 |
| Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ] | 1,5  | 1,5   | 1,5  | 1,5   | 1,5  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0   | 1,0  | 1,0  | 1,0  | 1,0  |

- płyty frezowane:

|                                     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość [mm]                        | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  |
| Ilość [szt.]                        | 15   | 12   | 10   | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 5    |
| Objętość [m <sup>3</sup> ]          | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 |
| Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ] | 7,14 | 5,72 | 4,76 | 3,81 | 3,33 | 2,86 | 2,86 | 2,38 | 2,38 |
| Grubość [mm]                        | 130  | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  |      |
| Ilość [szt.]                        | 4    | 4    | 4    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |      |
| Objętość [m <sup>3</sup> ]          | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 |      |
| Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ] | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |      |

### 5. STOSOWANIE/PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

#### BIURA HANDLOWE:

1. Biuro Handlowe Koszalin: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32, e-mail: [koszalin@arbet.pl](mailto:koszalin@arbet.pl); tel.: (94) 342 20 76-9; fax: (94) 342 23 90
2. Biuro Handlowe Golub-Dobrzyń: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56 e-mail: [golub@arbet.pl](mailto:golub@arbet.pl); tel.: (56) 683 50 34, 683 22 74; fax: (56) 683 50 36
3. Biuro Handlowe Gostyń: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57 e-mail: [gostyn@arbet.pl](mailto:gostyn@arbet.pl); tel.: (65) 572 37 00; fax: (65) 572 38 14
4. Biuro Handlowe Jasło: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108 e-mail: [jaslo@arbet.pl](mailto:jaslo@arbet.pl); tel./fax: (13) 491 50 61-2
5. Biuro Handlowe Przodkowo: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143 e-mail: [przodkowo@arbet.pl](mailto:przodkowo@arbet.pl); tel.: (58) 686 10 53; fax: (58) 681 99 85