

KARTA TECHNICZNA

HYDROPIAN EPS P 150



1. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne HYDROPIAN EPS P 150 są produkowane z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Są to płyty prostokątne o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.



2. ZASTOSOWANIE

Płyty styropianowe HYDROPIAN EPS P 150 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163).

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

Badanie reakcji na ogień przeprowadzono według normy PN-EN ISO 11925-2.

Zakres stosowania klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień obejmuje zastosowania końcowe zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla materiału „samogasnącego”. Płyty mogą być stosowane bez podkładu lub na podkładzie niepalnym (bez klejenia).

3. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P5-BS200-CS(10)150-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T(1)	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L(2)	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W(2)	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S _b (2)	± 2 mm/m
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P(5)	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS200	≥ 200 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) całkowitym zanurzeniu	WL(T)3	≤ 3%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) częściowym zanurzeniu, W _{ip}	-	≤ 0,5 kg/m ²
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	-	≤ 0,035 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Dopuszczalne obciążenie użytkowe (wg PN-EN 13163, pkt. F.2) wynosi 45 kPa, tj. 4500 kg/m².

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
R _D	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R _D	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

KARTA TECHNICZNA

HYDROPIAN EPS P 150



4. KONFEKCJONOWANIE

Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna: 1000 mm
- szerokość nominalna: 500 mm
- grubość nominalna: 20 ÷ 300 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę, głębokość frezu 16 mm, dla płyt o grubości od 40 mm

Pakowanie:

- płyty proste:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
Ilość [szt.]	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	
Objętość [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,26	0,28	0,30	
Powierzchnia płyt [m ²]	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość [szt.]	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość [m ³]	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia płyt [m ²]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

- płyty frezowane:

Grubość [mm]	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Ilość [szt.]	15	12	10	8	7	6	6	5	5
Objętość [m ³]	0,29	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29
Powierzchnia płyt [m ²]	7,14	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38
Grubość [mm]	130	140	150	160	170	180	190	200	
Ilość [szt.]	4	4	4	3	3	3	3	3	
Objętość [m ³]	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	
Powierzchnia płyt [m ²]	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	

5. STOSOWANIE/PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

BIURA HANDLOWE:

1. Biuro Handlowe Koszalin: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32, e-mail: koszalin@arbet.pl; tel.: (94) 342 20 76-9; fax: (94) 342 23 90
2. Biuro Handlowe Golub-Dobrzyń: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56 e-mail: golub@arbet.pl; tel.: (56) 683 50 34, 683 22 74; fax: (56) 683 50 36
3. Biuro Handlowe Gostyń: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57 e-mail: gostyn@arbet.pl; tel.: (65) 572 37 00; fax: (65) 572 38 14
4. Biuro Handlowe Jasło: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108 e-mail: jaslo@arbet.pl; tel./fax: (13) 491 50 61-2
5. Biuro Handlowe Przodkowo: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143 e-mail: przodkowo@arbet.pl; tel.: (58) 686 10 53; fax: (58) 681 99 85