

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr DWU/11/E080/14



1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Nazwa	EPS 80-040
Typ EPS/Lambda deklarowana	EPS 80/0,040
Kod oznaczenia	EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P5-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna budynków

3. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik Czernicki Funke Kuncer Muzyczuk Sp. J.
75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

ZAKŁADY PRODUKCYJNE:

- 1. Zakład Produkcyjny w Koszalinie: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**
- 2. Zakład Produkcyjny w Golubiu-Dobrzyniu: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56**
- 3. Zakład Produkcyjny w Gostyniu: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57**
- 4. Zakład Produkcyjny w Jaśle: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108**
- 5. Zakład Produkcyjny w Przodkowie: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143**

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163:2012

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji (1434)
Instytut Techniki Budowlanej (1488)**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr DWU/11/E080/14



Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	EN 13163:2012
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	-	
Przepuszczalność wody	Absorpcja wody	NPD	
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwalnianie się substancji niebezpiecznych	-	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków powietrznych przenoszonych drogą bezpośrednią	Sztywność dynamiczna	NPD	
Wskaźnik pochłaniania dźwięku	-	-	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Sztywność dynamiczna	NPD	
	Grubość, d_L	NPD	
	Ścisłość	NPD	
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R_D - tabela wyżej $\lambda_D = 0,040$ W/m·K	
	Grubość	T1	
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy 10 % odkształceniu	CS(10)80	
	Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	NPD	
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS125	
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Trwałość właściwości	Brak zmian	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Opór cieplny - współczynnik przewodzenia ciepła	Brak zmian	
	Trwałość właściwości	Brak zmian	
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD	
	Długotrwała redukcja grubości	NPD	

Właściwości użytkowe określonego wyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Domska
mgr inż. Irena Domska

w Koszalinie

dnia 18.08.2014 r.

KARTA TECHNICZNA

EPS 80-040



1. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 80-040 są produkowane z polistyrenu sponialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Są to płyty prostopadłościowe o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę. Zawiera HBCDD (więcej informacji na www.arbet.pl).

2. ZASTOSOWANIE

Płyty styropianowe EPS 80-040 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163).

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P5-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

CECHA	KLASA/ POZIOM	TOLERANCJA/ WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T(1)	±1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L(2)	±2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W(2)	±2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S _b (2)	±2 mm/m
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P(5)	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS125	≥125 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)80	≥80 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	-	≤0,040 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R _D	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R _D	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

KARTA TECHNICZNA

EPS 80-040



4. KONFEKCJONOWANIE

Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna: 1000 mm
- szerokość nominalna: 500 mm
- grubość nominalna: 10 ÷ 300 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę, głębokość frezu 16 mm, dla płyt o grubości od 40 mm

Pakowanie:

- płyty proste:

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Ilość [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Objętość [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,26	0,28	0,30
Powierzchnia płyt [m ²]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość [szt.]	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość [m ³]	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia płyt [m ²]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

- płyty frezowane:

Grubość [mm]	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Ilość [szt.]	15	12	10	8	7	6	6	5	5
Objętość [m ³]	0,29	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29
Powierzchnia płyt [m ²]	7,14	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38
Grubość [mm]	130	140	150	160	170	180	190	200	
Ilość [szt.]	4	4	4	3	3	3	3	3	
Objętość [m ³]	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	
Powierzchnia płyt [m ²]	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	

5. STOSOWANIE/PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

BIURA HANDLOWE:

1. Biuro Handlowe Koszalin: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32, e-mail: koszalin@arbet.pl; tel.: (94) 342 20 76-9; fax: (94) 342 23 90
2. Biuro Handlowe Golub-Dobrzyń: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56 e-mail: golub@arbet.pl; tel.: (56) 683 50 34, 683 22 74; fax: (56) 683 50 36
3. Biuro Handlowe Gostyń: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57 e-mail: gostyn@arbet.pl; tel.: (65) 572 37 00; fax: (65) 572 38 14
4. Biuro Handlowe Jasło: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108 e-mail: jaslo@arbet.pl; tel./fax: (13) 491 50 61-2
5. Biuro Handlowe Przodkowo: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143 e-mail: przodkowo@arbet.pl; tel.: (58) 686 10 53; fax: (58) 681 99 85