

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

ARBET/FC00/EPSS

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna budynków

3. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik Czernicki Funke Kuncer Muzyczuk Sp. J.
75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

ZAKŁADY PRODUKCYJNE:

- 1. Zakład Produkcyjny w Koszalinie: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**
- 2. Zakład Produkcyjny w Golubiu-Dobrzyniu: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56**
- 3. Zakład Produkcyjny w Gostyniu: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57**
- 4. Zakład Produkcyjny w Jaśle: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108**
- 5. Zakład Produkcyjny w Przodkowie: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143**

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163:2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji (1434)
Instytut Techniki Budowlanej (1488)**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

| d_N [mm] | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| R_D | 0,40 | 0,65 | 0,85 | 1,10 | 1,30 | 1,55 | 1,75 | 2,00 | 2,20 | 2,40 | 2,65 | 2,85 | 3,10 | 3,30 | |
| d_N [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| R_D | 3,55 | 3,75 | 4,00 | 4,20 | 4,40 | 4,65 | 4,85 | 5,10 | 5,30 | 5,55 | 5,75 | 6,00 | 6,20 | 6,40 | 6,65 |

Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr DWU/1/FC/09.15

FASADA CLASSIC EPS S lambda 0,045

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-Sb5-P5-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80



| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Deklarowana klasa/poziom /NPD ^{a)} | Zharmonizowana specyfikacja techniczna |
|--|--|---|--|
| Opór cieplny | Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła | R_D – pkt 6 $\lambda_D = 0,045$ W/m·K | EN 13163:2012+A1:2015 |
| | Grubość | T1 d_N – pkt 6 | |
| Reakcja na ogień | Reakcja na ogień | E | |
| Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji | Trwałość właściwości ^{b)} | E | |
| Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji | Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła ^{c)} | R_D – pkt 6 $\lambda_D = 0,045$ W/m·K | |
| | Trwałość właściwości | NPD | |
| Wytrzymałość na ściskanie | Napężenie ściskające przy 10 % odkształceniu | NPD | |
| Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie | Wytrzymałość na zginanie | BS50 | |
| | Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych | TR80 | |
| Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji | Pełzanie przy ściskaniu | NPD | |
| | Odporność na zamrażanie-odmrażanie | NPD | |
| | Długotrwała redukcja grubości | NPD | |
| Przepuszczalność wody | Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu | NPD | |
| | Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji | NPD | |
| Przepuszczalność pary wodnej | Przenikanie pary wodnej | NPD | |
| Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg) | Szttywność dynamiczna | NPD | |
| | Grubość, d_L | NPD | |
| | Ścisłość | NPD | |
| Ciągłe spalanie w postaci żarzenia | Ciągłe spalanie w postaci żarzenia ^{d)} | - | |
| Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego | Uwalnianie się substancji niebezpiecznych ^{d)} | - | |

^{a)} NPD – właściwości użytkowe nieustalone; ^{b)} właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie; ^{c)} współczynnik przewodzenia ciepła nie zmienia się w czasie; ^{d)} europejskie metody badań są w trakcie opracowania

Właściwości użytkowe określonego wyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Domska
mgr inż. Irena Domska

w Koszalinie

dnia 15.09.2015 r.

1. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne fasada CLASSIC są produkowane z polistyrenu sianialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Są to płyty prostokątne o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.

2. ZASTOSOWANIE

Płyty styropianowe fasada CLASSIC przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163).

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b5-P5-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

| CECHA | KLASA/ POZIOM | TOLERANCJA/ WYMAGANIE |
|--|--------------------|--------------------------|
| Grubość (nie dotyczy półwyrobów) | T(1) | ± 1 mm |
| Długość (nie dotyczy półwyrobów) | L(2) | ± 2 mm |
| Szerokość (nie dotyczy półwyrobów) | W(2) | ± 2 mm |
| Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów) | S _b (5) | ± 5 mm/m |
| Płaskość (nie dotyczy półwyrobów) | P(5) | 5 mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS50 | ≥ 50 kPa |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)5 | ± 0,5% |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)3 | ≤ 3% |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych | TR80 | ≥ 80 kPa |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D | - | ≤ 0,045 W/(m·K) |
| Klasa reakcji na ogień | E | - |

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

| Grubość [mm] | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| R _D | 0,40 | 0,65 | 0,85 | 1,10 | 1,30 | 1,55 | 1,75 | 2,00 | 2,20 | 2,40 | 2,65 | 2,85 | 3,10 | 3,30 | |
| Grubość [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| R _D | 3,55 | 3,75 | 4,00 | 4,20 | 4,40 | 4,65 | 4,85 | 5,10 | 5,30 | 5,55 | 5,75 | 6,00 | 6,20 | 6,40 | 6,65 |

fasada CLASSIC

4. KONFEKCJONOWANIE**Wymiary standardowe płyt:**

- długość nominalna: 1000 mm
- szerokość nominalna: 500 mm
- grubość nominalna: 20 ÷ 300 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę, głębokość frezu 16 mm, dla płyt o grubości od 40 mm

Pakowanie:

- płyty proste:

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| Grubość [mm] | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| Ilość [szt.] | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| Objętość [m ³] | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,275 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,0 | 5,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Grubość [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 |
| Ilość [szt.] | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Objętość [m ³] | 0,24 | 0,255 | 0,27 | 0,285 | 0,30 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |

- płyty frezowane:

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość [mm] | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 |
| Ilość [szt.] | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 |
| Objętość [m ³] | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 7,14 | 5,72 | 4,76 | 3,81 | 3,33 | 2,86 | 2,86 | 2,38 | 2,38 |
| Grubość [mm] | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | |
| Ilość [szt.] | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Objętość [m ³] | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | |

5. STOSOWANIE/PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

BIURA HANDLOWE:

1. Biuro Handlowe Koszalin: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32, e-mail: koszalin@arbet.pl; tel.: (94) 342 20 76-9; fax: (94) 342 23 90
2. Biuro Handlowe Golub-Dobrzyń: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56 e-mail: golub@arbet.pl; tel.: (56) 683 50 34, 683 22 74; fax: (56) 683 50 36
3. Biuro Handlowe Gostyń: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57 e-mail: gostyn@arbet.pl; tel.: (65) 572 37 00; fax: (65) 572 38 14
4. Biuro Handlowe Jasło: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108 e-mail: jaslo@arbet.pl; tel./fax: (13) 491 50 61-2
5. Biuro Handlowe Przodkowo: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143 e-mail: przodkowo@arbet.pl; tel.: (58) 686 10 53; fax: (58) 681 99 85