

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

ARBET/E080/EPS80

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna budynków

3. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik Czernicki Funke Kuncer Muzyczuk Sp. J.
75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

ZAKŁADY PRODUKCYJNE:

- 1. Zakład Produkcyjny w Koszalinie: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**
- 2. Zakład Produkcyjny w Golubiu-Dobrzyniu: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56**
- 3. Zakład Produkcyjny w Gostyniu: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57**
- 4. Zakład Produkcyjny w Jaśle: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108**
- 5. Zakład Produkcyjny w Przodkowie: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143**

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163:2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji (1434)
Instytut Techniki Budowlanej (1488)**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

d_N [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
d_N [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr DWU/11/080/09.15

EPS 80-040 EPS 80 lambda 0,040

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-Sb2-P5-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100



Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom /NPD ^{a)}	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	$R_D - \text{pkt 6}$ $\lambda_D = 0,040$ W/m·K	EN 13163:2012+A1:2015
	Grubość	T1 $d_N - \text{pkt 6}$	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Trwałość właściwości ^{b)}	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła ^{c)}	$R_D - \text{pkt 6}$ $\lambda_D = 0,040$ W/m·K	
	Trwałość właściwości	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy 10 % odkształceniu	CS(10)80	
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS125	
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD	
	Długotrwała redukcja grubości	NPD	
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	NPD	
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD	
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Szttywność dynamiczna	NPD	
	Grubość, d_L	NPD	
	Ścisłość	NPD	
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia ^{d)}	-	
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwalnianie się substancji niebezpiecznych ^{d)}	-	

^{a)} NPD – właściwości użytkowe nieustalone; ^{b)} właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie; ^{c)} współczynnik przewodzenia ciepła nie zmienia się w czasie; ^{d)} europejskie metody badań są w trakcie opracowania

Właściwości użytkowe określonego wyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

KIEROWNIK
ds. zarządzania jakością
Domska
mgr inż. Irena Domska

w **Koszalinie**

dnia **15.09.2015 r.**

KARTA TECHNICZNA

EPS 80-040



1. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 80-040 są produkowane z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Są to płyty prostopadłościowe o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.

2. ZASTOSOWANIE

Płyty styropianowe EPS 80-040 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163).

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P5-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

CECHA	KLASA/ POZIOM	TOLERANCJA/ WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T(1)	±1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L(2)	±2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W(2)	±2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S _b (2)	±2 mm/m
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P(5)	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS125	≥125 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)80	≥80 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	-	≤0,040 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R _D	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R _D	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

KARTA TECHNICZNA

EPS 80-040



4. KONFEKCJONOWANIE

Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna: 1000 mm
- szerokość nominalna: 500 mm
- grubość nominalna: 10 ÷ 300 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę, głębokość frezu 16 mm, dla płyt o grubości od 40 mm

Pakowanie:

- płyty proste:

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Ilość [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Objętość [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,26	0,28	0,30
Powierzchnia płyt [m ²]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość [szt.]	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość [m ³]	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30
Powierzchnia płyt [m ²]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

- płyty frezowane:

Grubość [mm]	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Ilość [szt.]	15	12	10	8	7	6	6	5	5
Objętość [m ³]	0,29	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29
Powierzchnia płyt [m ²]	7,14	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38
Grubość [mm]	130	140	150	160	170	180	190	200	
Ilość [szt.]	4	4	4	3	3	3	3	3	
Objętość [m ³]	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	
Powierzchnia płyt [m ²]	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	

5. STOSOWANIE/PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

BIURA HANDLOWE:

1. Biuro Handlowe Koszalin: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32, e-mail: koszalin@arbet.pl; tel.: (94) 342 20 76-9; fax: (94) 342 23 90
2. Biuro Handlowe Golub-Dobrzyń: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56 e-mail: golub@arbet.pl; tel.: (56) 683 50 34, 683 22 74; fax: (56) 683 50 36
3. Biuro Handlowe Gostyń: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57 e-mail: gostyn@arbet.pl; tel.: (65) 572 37 00; fax: (65) 572 38 14
4. Biuro Handlowe Jasło: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108 e-mail: jaslo@arbet.pl; tel./fax: (13) 491 50 61-2
5. Biuro Handlowe Przodkowo: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143 e-mail: przodkowo@arbet.pl; tel.: (58) 686 10 53; fax: (58) 681 99 85