



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8161/2010

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk Spółka Jawna
Ul. Bohaterów Warszawy 32, 75-211 Koszalin**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

PŁYTY TERMOIZOLACYJNE STYROPAPA - ARBET

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
23 sierpnia 2015 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 23 sierpnia 2010 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Materiały	5
3.2. Wymagania	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	6
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	7
5.1. Zasady ogólne.....	7
5.2. Wstępne badanie typu.....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	8
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	10
5.8. Ocena wyników badań	10
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	11
INFORMACJE DODATKOWE	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są płyty termoizolacyjne STYROPAPA - ARBET, produkowane przez Fabrykę Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk Spółka Jawna, Ul. Bohaterów Warszawy 32, 75-211 Koszalin w następujących oddziałach produkcyjnych:

- Oddział Koszalin, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32,
- Oddział Golub-Dobrzyń, 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56.

Płyty STYROPAPA - ARBET wykonywane są poprzez jedno- lub dwustronne oklejenie płyt styropianowych papą. Do odmian asortymentowych wyrobu należą:

- płyty styropianowe płaskie jednostronnie lub dwustronnie oklejone papą,
- płyty styropianowe wielospadkowe jednostronnie lub dwustronnie oklejone papą,
- kliny styropianowe jednostronnie lub dwustronnie oklejone papą.

Rdzeń płyt warstwowych wykonywany jest z płyt styropianowych zgodnych z PN-EN 13163:2009 o co najmniej klasie E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1:2008 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r., Dz.U. nr 75, poz. 690), o następujących minimalnych klasach i poziomach poszczególnych właściwości:

- Typ 1: EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)70-BS115-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100,
- Typ 2: EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)80-BS125-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5, z tym, że wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie może być mniejsza niż 120 kPa,
- Typ 3: EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)150-BS200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5, z tym, że wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie może być mniejsza niż 120 kPa.

Płyty STYROPAPA – ARBET są laminowane (oklejone) jednostronnie lub dwustronnie asfaltową papą podkładową spełniającą wymagania normy PN-EN 13707:2006/A1:2007.

Papa przyklejana jest do styropianu za pomocą lepiku asfaltowego, spełniającego wymagania normy PN-58/C-96177, lub kleju poliuretanowego EKO 14 albo DEKO, produkowanych przez firmę Polychem Systems Sp. z o.o., ul. Wołczyńska 43, 60-003 Poznań.

Grubości płyt STYROPAPA – ARBET nie powinny być większe niż 300 mm (grubość bez papy). Krawędzie płyt mogą być gładkie, frezowane na zakład lub frezowane na pióro i wpust.

Wymagane właściwości techniczne płyt STYROPAPA – ARBET podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty STYROPAPA - ARBET przeznaczone są do wykonywania izolacji cieplnej i/lub kształtowania dachów płaskich i skośnych. Mogą być również stosowane jako termoizolacja podłóg, fundamentów i tarasów, a także pod wylewki betonowe oraz jako warstwa izolacyjna pod papę wierzchniego krycia.

Płyty STYROPAPA – ARBET (Typ 1) z rdzeniem ze styropianu o kodzie co najmniej EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)70-BS115-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100 stosowane są do wykonywania izolacji termicznej dachów o kącie nachylenia do 20° pod warstwę szlichty cementowej. Płyty STYROPAPA – ARBET (Typ 2) z rdzeniem ze styropianu o kodzie co najmniej EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)80-BS125-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5 i wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż 120 kPa stosowane są do wykonywania izolacji cieplnej dachów o kącie nachylenia do 20°, podłóg, tarasów, balkonów i fundamentów oraz pod bezpośrednie krycie papą. Natomiast płyty STYROPAPA – ARBET (Typ 3) z rdzeniem ze styropianu o kodzie co najmniej EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)150-BS200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5 i wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż 120 kPa stosowane są do wykonywania izolacji cieplnej dachów o kącie nachylenia do 20°, podłóg, tarasów, balkonów, fundamentów i parkingów oraz pod bezpośrednie krycie papą.

Wszystkie rodzaje płyt warstwowych można układać na różnego rodzaju nieodkształcalnych podłożach dachowych, np. betonowych, drewnianych, z zaprawy cementowej, z blachy trapezowej i na istniejących już pokryciach dachowych.

Płyty przeznaczone są do wykonywania izolacji termicznej oraz kształtowania spadku dachów budynków o planowanym kącie nachylenia nie przekraczającym 20°.

Płyty STYROPAPA – ARBET z rdzeniem ze styropianu o gęstości nie większej niż 30 kg/m³, maksymalnej grubości 300 mm i naprężeniu ściskającym przy 10% odkształceniu, nie większym niż 200 kPa, zostały sklasyfikowane w klasie B_{ROOF} (t1) reakcji na ogień. Zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie określone w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690 wraz z późniejszymi zmianami) przekrycia dachów, wykonane z wyrobów klasy B_{ROOF} (t1) reakcji na ogień sklasyfikowane są jako „nierozprzestrzeniające ognia” (NRO). W przypadku gdy warstwy przekrycia znajdujące się pod pokryciem dachu, które uzyskały klasyfikację B_{ROOF} (t1) wg PN-EN 13501-5:2004 dla wyrobu termoizolacyjnego, oraz samo pokrycie, zbadane na podkładzie ze styropianu, uzyskały oddzielnie klasyfikację B_{ROOF} (t1) wg PN-EN 13501-5:2004, przekrycie dachu składające się z tych składników klasyfikuje się w klasie B_{ROOF} (t1).

Płyty STYROPAPA – ARBET powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690) wraz z późniejszymi zmianami,
 - postanowień niniejszej Aprobaty,
- oraz instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały

3.1.1. Płyty styropianowe. Do wykonywania płyt STYROPAPA – ARBET należy stosować płyty styropianowe typów 1, 2 i 3 o minimalnych parametrach podanych w p. 1 i spełniające wymagania normy PN-EN 13163:2009.

3.1.2. Papy. Do wykonywania okładzin płyt STYROPAPA – ARBET należy stosować papy asfaltowe podkładowe, spełniające wymagania normy PN-EN 13707:2006/A1:2007.

3.2. Wymagania.

3.2.1. Wygląd. Płyty STYROPAPA – ARBET powinny być jednostronnie lub dwustronnie oklejone papą. W przypadku płyt oklejonych jednostronnie, papa powinna wystawać poza obrys płyt styropianowych na długości i szerokości (na dwóch przyległych krawędziach) o $50 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$.

W przypadku płyt dwustronnie oklejonych, tylko jedna warstwa papy (górna w docelowym ułożeniu płyty) powinna wystawać poza obrys płyt styropianowych w formie jak wyżej.

3.2.2. Kształt i wymiary. Płyty STYROPAPA – ARBET powinny mieć przekrój prostokątny, trapezowy lub trójkątny. Krawędzie płyt powinny być proste i równoległe. Mogą występować uszkodzenia na grubości płyt o głębokości do 3 mm i długości do 30 mm, przy czym łączna długość uszkodzeń nie powinna być większa niż 100 mm.

Dopuszczalne odchyłki wymiarów płyt styropianowych wynoszą:

- długości: $\pm 3 \text{ mm}$ lub 0,6 % (ta wartość, która daje liczbowo większą tolerancję),
- szerokości: $\pm 3 \text{ mm}$ lub 0,6 % (ta wartość, która daje liczbowo większą tolerancję),
- grubości: $\pm 2 \text{ mm}$,
- odchylenie krawędzi płyty od linii prostej: $\pm 5 \text{ mm}/1000 \text{ mm}$,
- odchylenie powierzchni płyty od płaszczyzny: $\leq 10 \text{ mm}$.

3.2.3. Jakość sklejenia płyt. Płyty STYROPAPA – ARBET powinny być sklezione na co najmniej 50 % efektywnej powierzchni sklejenia.

3.2.4. Właściwości fizyko-mechaniczne płyt. Wymagane właściwości fizyko-mechaniczne płyt STYROPAPA – ARBET podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania dla płyt STYROPAPA – ARBET		Metody badań
		Typ 1	Typ 2 i Typ 3	
1	2	3	4	5
1	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa	≥ 0,10	≥ 0,12	p. 5.6.3
2	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w temp. + 80 °C i – 20 °C, MPa	-	≥ 0,12	p. 5.6.4
3	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h przechowywania w wodzie, MPa	-	≥ 0,12	p. 5.6.5
4	Wytrzymałość na oddzieranie papy od styropianu, moment oddzierania, Nmm/mm	-	≥ 22	p. 5.6.6
5	Klasyfikacja ogniowa w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny	B _{ROOF} (t1) i nierozprzestrzeniające ognia (NRO)		PN-ENV 1187:2004/A1:2007, PN-EN 13501-5:2006/AC:2008 Instrukcja ITB Nr 401/2004
Typ 1: styropian o minimalnych klasach i poziomach opisanych kodem: EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)70-BS115-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100 Typ 2: styropian o minimalnych klasach i poziomach opisanych kodem: EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)80-BS125-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5, z tym, że wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie może być mniejsza niż 120 kPa Typ 3: styropian o minimalnych klasach i poziomach opisanych kodem: EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-CS(10)150-BS200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5, z tym, że wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie może być mniejsza niż 120 kPa				

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty termoizolacyjne STYROPAPA – ARBET powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Do wyrobu powinna być dołączona etykieta lub informacja dołączona do dokumentów handlowych, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i adres zakładu produkcyjnego,
- nazwę wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8161/2010,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-8161/2010 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności płyt STYROPAPA – ARBET dokonuje Producent stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-8161/2010 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych
- b) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w temp. + 80 °C i – 20 °C (dotyczy płyt STYROPAPA – ARBET typów 2 i 3),
- c) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po 24 h w wodzie (dotyczy płyt STYROPAPA – ARBET typów 2 i 3),
- d) wytrzymałość na oddzieranie papy od styropianu – moment oddzierania (dotyczy płyt STYROPAPA – ARBET typów 2 i 3),
- e) klasyfikację ogniową w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników poprzez sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8161/2010. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane.

Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań kontrolnych. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu,
- b) jakości sklejenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych,
- b) wytrzymałości na oddzieranie papy od styropianu (dotyczy płyt STYROPAPA – ARBET typ 2),
- c) klasyfikacji ogniowej w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w doku-

mentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według metod wymienionych w tablicy 1 kol. 5 oraz według p. 5.6.1 ÷ 5.6.6.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu. Wygląd należy sprawdzić wizualnie, w świetle dziennym, z odległości 0,5 m.

5.6.2. Sprawdzenie jakości sklejenia. Jakość połączenia okładzin z papy z płytą styropianową należy sprawdzić przez oderwanie okładziny z co najmniej 1/3 powierzchni płyty i określić procent sklejenia płyt. W przypadku braku możliwości oderwania okładziny (odrywanie małych fragmentów papy) wskutek mocnego zespolenia ze styropianem, należy przyjąć, że wynik badania jest pozytywny.

5.6.3. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych. Do badania należy wyciąć z płyt 6 próbek o powierzchni $150 \times 150 \times 25$ mm. Próbki po 48 h przechowywania w warunkach laboratoryjnych, w temperaturze $23 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $50 \pm 5\%$, wkleja się w uchwyty stalowe klejem epoksydowym.

Po utwardzeniu kleju (po 24 h) próbki poddaje się działaniu siły rozciągającej w maszynie wytrzymałościowej, rejestrując jej maksymalną wartość oraz charakter zniszczenia próbki. Zakres siłomierza maszyny wytrzymałościowej powinien mieścić się w przedziale $0 + 10$ kN.

Wytrzymałość w MPa, na rozciąganie papy od płyty oblicza się ze wzoru:

$$R = P/A$$

gdzie:

P - siła niszcząca, N

A - powierzchnia próbki prostopadła do siły rozciągającej, mm^2

Wynik badania, określony jako średnia arytmetyczna z co najmniej 6 pomiarów, należy podać z dokładnością do 0,01 MPa.

5.6.4. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po działaniu temperatury $+ 80^\circ\text{C}$ i $- 20^\circ\text{C}$. Próbki należy wyciąć jak do badania według p. 5.6.3 i przechowywać: połowę w temperaturze $+ 80^\circ\text{C}$, drugą połowę w temperaturze $-$

20 °C przez 24 h, potem w warunkach laboratoryjnych przez 24 h, następnie wkleić w uchwyty i poddać badaniu wytrzymałości na rozciąganie. Badanie należy wykonać według p. 5.6.3.

5.6.5. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych po działaniu wody. Próbki należy wyciąć jak do badania w p. 5.6.3 i przechowywać w wodzie przez okres 24 h, a następnie wysuszyć. Po wysuszeniu wkleić w uchwyty i poddać badaniu wytrzymałości na rozciąganie według p. 5.6.3.

5.6.6. Sprawdzenie wytrzymałości na oddzieranie papy od płyty styropianowej. Wytrzymałość na oddzieranie papy od płyty styropianowej należy określić poprzez oznaczenie momentu oddzierania. Badanie wykonuje się na próbkach o szerokości 75 mm, wyciętych z płyt jednostronnie oklejonych papą.

Po 24 h klimatyzacji w warunkach laboratoryjnych próbki należy poddać działaniu siły oddzierającej w maszynie wytrzymałościowej np. typu INSTRON z prędkością posuwu głowicy 25 mm/min. Moment oddzierania oblicza się ze wzoru:

$$M = \frac{(F - F_1) \cdot (r_a - r_i)}{b}$$

w którym:

- M - moment oddzierania, Nmm/mm,
- F - średnia siła oddzierająca, N,
- F₁ - siła potrzebna do wyzerowania maszyny,
- b - szerokość próbki, mm

$$r_a = \frac{125 + a}{2},$$

$$r_i = \frac{125 + t}{2}$$

gdzie:

- a - grubość blachy, mm,
- t - grubość okładziny, mm.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-8161/2009.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8161/2010 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt termoizolacyjnych STYROPAPA – ARBET do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8161/2010 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 2119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie płyt termoizolacyjnych STYROPAPA – ARBET należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8161/2010.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8161/2010 jest ważna do 23 sierpnia 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 13707:2006/A1:2007	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości</i>
PN-EN 13501-5:2006/AC:2008	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13163:2009	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-ENV 1187:2004/A1:2007	<i>Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy</i>
Instrukcja ITB Nr 401/2004	<i>Przyporządkowanie określeniom występującym w przepisach techniczno-budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN</i>
PN-C-96177:1958	<i>Przetwory naftowe. Lepik asfaltowy bez wypełniaczy stosowany na gorąco</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>

Raporty i sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1), NK-02638/P/09. Praca badawcza dotycząca płyt termoizolacyjnych STYROPAPA - ARBET. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa 2009 r.
- 2) LP-02803/2009/01/15-30. Raport z badań ogniowych płyt STYROPAPA – ARBET, Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2009 r.
- 3) NP-02803.1/09/KP. Raport klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego wyrobu płyt termoizolacyjnych STYROPAPA – ARBET, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2009 r.
- 4) LP-01-2060/10/Z00/NP. Raport z badań ogniowych płyt STYROPAPA – ARBET, Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2010 r.
- 5) 2060/10/Z00NP. Raport klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego dla płyt termoizolacyjnych STYROPAPA – ARBET, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2010 r.

- 6) LK-02654/09. Raport z badań płyt termoizolacyjnych LAMELKA i LAMELKA PLUS, Laboratorium Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2009
- 7) NK-02654/P/09. Praca badawcza dotycząca warstwowych płyt termoizolacyjnych LAMELKA i LAMELKA PLUS, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2009